(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發号 特開2002-315701 (P2002-315701A)

(43)公開日 平成14年10月29日(2002.10.29)

(51) Int.CL?		織別配号	FI		テーマコード(参考)
A47L	9/20		A47L	9/20	H 3B062
	9/16			9/16	

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 16 頁)

(n.) (test of the	Additional on that Toopia on that	(ma) state (0000000
(21)山嶼番号	特顧2002-32474(P2002-32474)	(71)出願人	000005049 シャープ株式会社
(22)出願日	平成14年2月8日(2002.2.8)		大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号
		(72) 発明者	大西 裕二
(31)優先権主張番号	特額2001-37004(P2001-37004)		大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ
(32)優先日	平成13年2月14日(2001.2.14)		ャープ株式会社内
(33)優先權主張国	日本(JP)	(72)発明者	溜池 消秀
			大阪府大阪市阿倍野区長油町22番22号 シャーブ株式会社内
		(74)代理人	100085501
			弁理士 佐野 静夫
			以牧草に従く

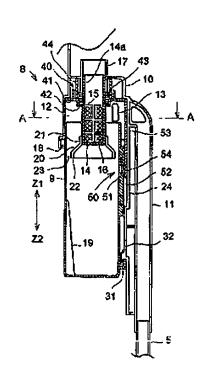
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電気掃除機

(57)【要約】

【課題】 ダストカップの着腕毎にサイクロン集屋装置 のフィルター清掃が確実に遂行されるようにする。

【解決手段】 サイクロン本体10に旋回気流の中心に 位置する如く取り付けられた排気筒14は排気口15の 外周にフィルター16を装着している。 排気筒14の外 側にはフィルター16の清掃手段40が排気筒14の軸 根方向に一定ストローク範囲内で預剪可能なる如く取り 付けられている。清掃手段40はダストカップ9に連結 手段50を介して連絡し、ダストカップ9をサイクロン 本体10に押し込む、あるいはサイクロン本体10から 引き抜く動作に運動して排気筒14の外側を摺動し、フ ィルター16を清掃する。連結手段50は分離可能であ り、ダストカップ9をサイクロン本体10に連結する体 勢に置いたとき、ダストカップ9と清掃手段40の連結 が行われる。



BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の箇囲】

【請求項1】 電動送風機の運転によって発生する気流 により床面等の虚埃を吸込口から吸い込み、前記吸込口 と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回させて 気流を塵埃と分離するサイクロン集屋装置を備え、この サイクロン集座装置は、前記吸込口から吸い込んだ気流 を旋回させる虚埃分離室を形成するサイクロン本体と、 このサイクロン本体に者脱可能に連結し、気流から分離 した虚奘を集積するダストカップと、このサイクロン本 体に取り付けられ、旋回する気流を前記塵埃分離室から 10 であることを特徴とする語求項5に記載の電気掃除機。 排気する排気口にフィルターを装着した排気筒とを有す る電気掃除機において、

1

前記フィルターを清掃するための清掃手段を設け、

前記滑掃手段は、前記ダストカップを着脱するときの者 脱動作に連動して清掃動作を行うとともに、前記ダスト カップを前記サイクロン本体から取り外したときにはサ イクロン本体又は前記排気筒に保持されることを特徴と する電気掃除機。

【請求項2】 電動送風機の運転によって発生する気流 と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回させて 気流を塵埃と分離するサイクロン集屋装置を備え、この サイクロン集屋装置は、前記吸込口から吸い込んだ気流 を旋回させる虚埃分離室を形成するサイクロン本体と、 このサイクロン本体に者脱可能に連結し、気流から分離 した虚埃を集積するダストカップと、このサイクロン本 体に取り付けられ、旋回する気流を屋埃分離室から排気 する排気口にフィルターを装着した排気筒とを有する電 気掃除機において、

前記フィルターを清掃するための清掃手段を設け、

前記ダストカップは前記サイクロン本体から前記排気筒 の軸線方向に摺動させて取り外すものとし、

前記ダストカップを前記サイクロン本体から着脱すると きにこのダストカップと前記清掃手段とを一体的に移動 可能に連結するための連結手段を設け、

前記ダストカップを前記サイクロン本体から取り外した ときには、前記連結手段の連結が解除されて前記ダスト カップと前記連結手段は分離し、前記連結手段は前記サ イクロン本体又は前記排気筒に保持されることを特徴と する電気掃除機。

【調求項3】 前記ダストカップは前記サイクロン本体 に対し所定の位置関係をなしたとき、サイクロン本体に 者脱可能となるものであり、この位置関係において前記 連結手段による前記ダストカップと前記清掃手段の連結 又はその解除が行われることを特徴とする請求項2に記 或の電気掃除機。

【論求項4】 前記清掃手段の摺動を拘束するロック手 股を設けたことを特徴とする請求項2又は請求項3に記 載の電気掃除機。

段を設けるとともに、このロック手段は、前記ダストカ ップとサイクロン本体とが前記所定の位置関係をなし且 つダストカップがサイクロン本体から取り外されたと き 自動的に拘束應勢に入るものであることを特徴とす る請求項3に記載の電気掃除機。

【請求項6】 前記ロック手段は、前記ダストカップが 前記サイクロン本体から取り外されている間中前記拘束 を続け、前記ダストカップが前記サイクロン本体に取り 付けられる庶勢に入ったとき、前記拘束を解除するもの

【請求項7】 清掃手段を排気筒先端方向にバネで付勢 したことを特徴とする請求項1~請求項6のいずれかに 記載の電気掃除機。

【請求項8】 電動送風機の運転によって発生する気流 により床面等の虚埃を吸込口から吸い込み、前記吸込口 と迫通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回させて 気流を塵埃と分離するサイクロン集屋装置を備え、この サイクロン集盛装置は、前記吸込口から吸い込んだ気流 を旋回させる医埃分離室を形成するサイクロン本体と、 により床面等の虚埃を吸込口から吸い込み、前記吸込口 20 このサイクロン本体に者脱可能に連結し、気流から分離 した屋鉾を集積するダストカップと、このサイクロン本 体に取り付けられ、旋回する気流を虚埃分離室から排気 する排気口にフィルターを装着した排気筒とを有する電 気縄除機において、

> 前記フィルターを清掃するための清掃手段を設けるとと もに、前記塵埃分離室の一部には、この清掃手段を前記 旋回する気流から退避させておくための清掃手段受入部 を設けたことを特徴とする電気掃除機。

【請求項9】 電動送風機の運転によって発生する気流 30 により床面等の虚埃を吸込口から吸い込み、前記吸込口 と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回させて 気流を塵埃と分離するサイクロン集屋装置を備え、この サイクロン集屋装置は、前記吸込口から吸い込んだ気流 を旋回させる塵埃分離室を形成するサイクロン本体と、 このサイクロン本体に者脱可能に連結し、気流から分離 した虚埃を集積するダストカップとを有する電気掃除機 において、

前記ダストカップを、バヨネット結合を用いて前記サイ クロン本体に連結したことを特徴とする電気掃除機。

40 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は電気掃除機のサイク ロン集塵装置に組み合わせられるフィルター清掃機構に 関する。

[0002]

【従来の技術】電動送風機により吸い込んだ吸気を旋回 させて座埃を分離するサイクロン集座装置を備えた電気 掃除機が広く使用されている。このようなサイクロン集 慶式電気掃除機の例を図16に示す。

【語求項5】 前記清掃手段の褶動を拘束するロック手 56 【①003】図16の電気緑除級1は、電動送風機3を

内蔵した本体2にサクションホース4及び接続パイプ5 を介して吸込□体6を接続する。吸込□体6は床面 f に 面する吸込口?を有している。サクションホース4と接 続バイプ5の間にはサイクロン集座装置8が配置され る。サイクロン集座装置8の入口部は接続パイプ5に接 続し、出口部はサクションホース4に接続しており、こ れにより、吸込口体6から接続パイプ5、サイクロン集 应装置8、サクションホース4を経て電動送風機3に至 る吸気路が構成される。

【①①04】上記模成の電気掃除機1において、電動送 10 風機3を駆動すると、吸気路に吸気流が発生し、吸込口 体6の吸込口でから床面等の塵埃が吸い込まれる。気流 は接続パイプ5を経てサイクロン集屋装置8に至り、こ こで気流が高遠旋回し、気流中の塵埃が遠心分離され る。虚埃はダストカップ9に集積され、空気のみサクシ ョンホース4から弯動送風機3に吸引され、本体2の外 へと排出される。

【0005】サイクロン集虚装置8の内部には、錠回気 流の中心に位置するように排気筒が配置される。この排 こに、ナイロン等の合成微能を織って細かいメッシュを 形成したフィルターが装着されている。このフィルター は、遠心力では気流から分離できなかった細かい屋埃を 捕捉するためのものである。長時間の使用によりフィル ターが目詰まりすると吸込気流の流量が減少し、吸塵能 力が低下するので、このフィルターは適宜清掃し、目詰 まりを解消しなければならない。本出願人は、サイクロ ン集虚装置の排気筒フィルター清掃機構に関し、これま でに次のような提案を行ってきた。

【0006】第一に、特願2000-88500号記載 30 のフィルター清掃機構がある。これは、着脱自在な排気 筒に対しその側面を清掃する清掃手段を設け、この清掃 手段を可動部村で作動させるようにしたものである。排 気筒を取り出してフィルターへの塵埃付着状況を目で確 認しつつ清掃できるため、フィルターの目詰まりを確実 に解消できるものであるが、排気筒と可動部材を手で持 って作業を行うため、手が汚れる上。周囲に塵埃が飛散 するという競点があった。

【0007】第二に、特願2000-238691号記 塵室の関口部に消掃具を設け、吸気路に固定した排気筒 に対し集座室を移動させるか、あるいは集座室に取り付 けた排気筒を集虚室から引き抜くとき、清掃具がフィル ターを摺譲するようにしたものである。フィルターから 掻き落とされた虚埃は集虚室で受けられ、周囲に飛散す ることはないが、集塵室内の塵埃を捨てるとき、一ヶ清 掃具を取り外さねばならないという不便さがある。

【0008】第三に、特願2000-241333号記 歳のフィルター清掃機構がある。これは辨気筒に設けた 清掃具を振っな動力源で駆動するようにしたものであ

り、図17、18を用いてその機構の一例を紹介する。 【①①09】図17はサイクロン集慶装置8の構造を示 ず縦断面図であり、接続パイプ5の長手方向を垂直にし た場合を示している。 10はサイクロン集座装置8のサ イクロン本体である。サイクロン本体 10 は連結管 1.1 の部分と塵埃分離室12の部分からなり、接続パイプ5 に連結する連結管11の上端をエルボ状に水平に曲げ、 その先鎰に塵埃分離室12を一体形設した構成となって いる。接続パイプ5の軸線と連結管11の軸根は同一直 想上に並ぶ。

【0010】屋埃分離室12はカップを伏せたような形 状で、下端が開口部となっている。屋埃分離室12はほ ほ円形の水平断面形状を有し、内周面の一部に連結管1 1の前記エルボ状部からの空気吹出口13を関口させて いる。空気吹出口13は、連結管11から塵埃分能室1 2の内国面に対し接限方向に気流が流入し、塵埃分離室 12の内部に高速の旋回気流を形成するような位置と角 度に設定されている。

【①①11】 屋埃分離室12の中心付近、旋回気流の中 気筒には旋回する気流を排気する排気口が設けられ、こ 20 心となる箇所には排気筒14を、その軸線がダストカッ フ9の軸線と平行になるようにして配置する。排気筒 1 4 は底面が閉じ、上面が開口した円筒形の部材であっ て、周壁には旋回する気流を塵埃分離室12から排気す る複数個の排気□15が設けられている。排気□15の 外周にはナイロン等の合成微維を織って細かいメッシュ を形成したフィルター16を装着する。フィルター16 は排気筒14の外回にかぶせられる形で装着されてお り、このため排気口の縁は排気筒14の外側に露出しな Ļa.

> 【0012】排気筒14の上面関口部は塵埃分離室12 の天井面に形設された連結管17に挿入される。排気筒 14は、その上部に形設した雄ネジ部148を連結管1 7の内面の触ネジ部に螺合することにより、塵埃分離室 12の天井面から垂下する形で取り付けられるものであ る。連結管17の他端にはサクションホース4が接続す る.

【0013】サイクロン本体10にはダストカップ9か 気密に連結する。ダストカップ9は下端が閉じ、上端が 関口した円筒形の部品であり、上端開口部に向け緩やか 戴のフィルター清掃機構がある。これは、者貌自在な集 40 なテーパで広がっている。ダストカップ9の上端閉口部 を虚埃分離室 1.2 の下端の開口部にあてがい、ダストカ ップ9の上端開口部が所定の嵌合しろ分だけ塵埃分離室 1.2に差し込まれるようダストカップ9を押し上げる と、 庭境分離室 12の下端開口部がダストカップ9の外 面に鉄着した環状のガスケット18に密着し、サイクロ ン本体10とダストカップ9との気密連結が成立する。 この時、ダストカップ9の軸根方向は連結管11及び接 続パイプ5の軸線方向と平行になる。すなわち、接続パ イプミの長手方向が垂直であればダストカップ9の軸線 50 方向も垂直となる。排気筒14の軸線もこの時垂直にな

っており、ダストカップ9は排気筒14の軸線方向に摺 動させて君脱することになる。

【()() 14】排気筒14の下端には傘状の分離フード2 ①が取り付けられている。分離フード20は、排気筒1 4の下端に螺合する離ネジ部21を上端に有し、そこか **ら斜め下へ円錐形に広がり、円錐形の広がりの先端から** 下に向けて円筒形の外輪22を垂設した形状になってい る。外輪22とダストカップ9の間には環状の空間23 が形成される。

まれると、気流は連結管11から空気吹出口13を通っ て虚埃分離室12の中に流れ込む。前述の通り、空気吹 出口13は塵埃分離室12の内周壁に対し接線をなすよ うな位置と角度に設けられており、このため塵埃分離室 12に入った気流は塵埃分離室12の内周壁に沿って高 速で旋回する。旋回するうちに気流中の塵埃は遠心力で 塵埃分離室12の内園壁の方へ押しやられる。

【①①16】屋埃分離室12で発生した旋回気流は下降 し、分離フード20の外側を通ってダストカップ9の中 す遠心分離される。下降する旋回気流はダストカップ9 の底面に近づくと上昇に転じる。

【0017】ダストカップ9の底部に集積した虚埃が旋 回気流によって再び舞い上がることを防ぐため、ダスト カップ9の内層面には垂直方向に延びるリブ19が複数 会形設される。リブ19はダストカップ9の底部より、 ダストカップ9の高さの半分弱の高さまで延びる。旋回 気流がリブ19に衝突すると気流は方向転換し、その際 さらに塵埃が分離される。 遠心力で、又はリブ19に筒 突して気流から分離した虚埃はダストカップ9の底面の 30 側壁に近い側に落ち、集積して行く。集積した虚埃は旋 回気流に追従して旋回しようとするが、リブ19がその 動きを抑制する。

【0018】ダストカップ9の底面近くで上昇に転じた 旋回気流は下降旋回気流の内側を通って上昇する。上昇 旋回気流は分離フード20の縁を越して塵埃分離室12 に帰還する。 虚埃分離室 12に帰還した旋回気流は次第 に旋回半径を縮小しつつ排気筒14に接近し、最終的に は排気筒14の内部に吸い込まれる。もし気流の中に塵 り指旋される。排気筒14の中へ抜けた気流はサクショ ンポース4を経て電動送風機3に吸い込まれ、本体2の 外へと排出される。

【①①19】返結管11の側面には、ダストカップ9の 側面を受け止めるダストカップ保持部24が連結管11 の軸線方向に沿う形で形設されている。ダストカップ保 **詩部24の下部には、ダストカップ9の底部を支えるス** ライダ25を保持するスライダ保持部26が設けられ る。スライダ25は連結管11の輪線方向に沿ってスラ

9の底面に設けた陥没部27に係合するブラケット28 と、その上に少し間隔を明けて、水平な突片29が形設 される。ダストカップ9の側面には、ブラケット28と 突片29の間の隙間に差し込まれる水平な突片30と、 それより少し上の箇所に、上向きフック31が形設され る。スライダ保持部26にはこの上向きフック31を係 台させる下向きフック32を形設する。

【0020】スライダ25の裏面には凹部33が形設さ れ、スライダ保持部26の内部にはこの凹部33に係合 【0015】上記サイクロン集座装置8に気流が吸い込 10 する凸部34を有するロック片35が配置される。ロッ ク片35は下端を中心に垂直面内で回動可能であり、バ ネ36により、凸部34を凹部33に係合させる方向に 付勢されている。

【0021】ダストカップ9の陥没部27をブラケット 28に係合させ、突片29とブラケット28の間に突片 30を差し込んだ状態でダストカップ9を押し上げる と、スライダ25も同時に引き上げられる。行程の最後 で、すなわちダストカップ9の上端開口部が所定の嵌合 しろ分だけ塵埃分離室12に差し込まれた時点で上向き を下方に進む。気流が旋回を続けるうちに塵埃はますま、20、フック31が下向きフック32に係合し、ダストカップ 9の下部は水平方向に引いてもダストカップ保持部24 から離れなくなる。この時丁度、ロック片35の凸部3 4がスライダ25の凹部33に係合し、スライダ25を ロックする。このためスライダ25の降下は阻止され、 ダストカップ9はサイクロン本体10に気密に連結した 状態で保持される。

> 【0022】ダストカップ9を取り外すときは、ロック 片35に連結したロック解除ボタン(図示せず)を操作 し、ロック片35をバネ36の付勢力に抗して押す。す ると凸部34が凹部33から離脱する。図18のように ダストカップ9を押し下げるとスライダ25も共に下が り、上向きフック31と下向きフック32の係合が解除 され、ダストカップ9をサイクロン本体10から分離す ることが可能になる。分離したダストカップ9は塵埃受 け容器のところまで運び、内部に堆積した塵埃を捨て る.

【0023】排気筒14はその外側に清掃手段40を保 待する。清掃手段40はリング41の内側にブラン42 を設けたものである。リング4.1は虚埃分離室1.2の内 埃が残留していたとしても、それはフィルター16によ 40 寸法より僅かに小さい外寸法を有し、塵埃分離室12の 内部をスムーズに動くことができる。プラシ42は台成 繊維製の剛毛を、その毛先がリング41の中心に向くよ う植え込んだものである。プラシ42の毛先は排気筒! 4の外面曲率に見合う曲率に揃えられていて、フィルタ ー16に弾力的に接触する。

【0024】排気筒14の外側に清掃手段40をかぶせ た後、鎌気筒14に分離フード20を螺合すると、清掃 手段40は俳気筒14から脱落しなくなる。清掃手段4 ()は排気筒14の外側を一定のストローク範囲内で、す イド可能である。スライダ25の正面にはダストカップ 50 なわち緋気筒14の上部外面に形設したフランジ43を

上限とし、分離フード20を下限とするストローク範囲 内で、排気筒14の軸根方向に預動可能である。 虚埃分 離室12の天井とリング41との間に挿入したパネ44 が清掃手段40を排気筒14の先端方向に向けて付勢す る。 虚埃分離室 12の下端開口部に挿入されたダストカ ップ9の上縁がリング41の下面に当たるので、ダスト カップ9を押し上げると消婦手段40もパネ44に抗し て押し上げられることになる。ダストカップ9が限界ま でサイクロン本体10に押し込まれると、清掃手段40 は図17に示す高さに保持される。

【0025】清錦手段40を持ち上げるため、ダストカ ップ9の嵌合しろは深く設定されており、そのためダス トカップ9の上部が空気吹出口13を覆ってしまう。と の問題を解決するため、ダストカップ9には、空気吹出 □13をダストカップ9内に連通させる、空気吹出□1 3と同じ大きさの関口45が形設されている。陥没部2 7とプラケット28の係合により、ダストカップ9のサ イクロン本体 1 ()に対する水平面内の取付角度は一定と なるので、関ロ45と空気吹出口13の角度関係も一定 であり、ダストカップ 9をサイクロン本体 1 0 に嵌合し 20 ろ一杯まで差し込めば、空気吹出口13と関口45とは びったり一致する。

【①①26】虚埃廃棄のため、ロック片35とスライダ 25の係合を外し、図18のようにダストカップ9を降 下させると、消婦手段40がパネ44によって押し下げ られる。この時プラシ42がフィルター16に接触しな がら摺動し、フィルター16に付着していた塵埃をかき 落とす。前述の通り、フィルター16が排気筒14の外 側に接着され、排気口15の縁が排気筒14の外側に露 出しないので、プラシ4.2が排気口1.5の縁に引っかか 30 るとともなく、清掃手段40はスムーズに移動する。か き落とされた屋埃はダストカップ9に受け止められる。 かき落とし動作は清掃手段40が分能フード20に当た って止まるまで続くが、その間中排気筒14はダストカ ップ9に包囲されており、ダストカップ9の外に虚埃が 飛散することはない。

【①①27】フィルター16からダストカップ9に落ち た虚埃は、前からダストカップ9の内部に堆積していた ゴミと一緒に捨てられる。ダストカップ9をダストカッ 4に保持され、サイクロン本体10の側に残る。ゴミ捨 て後、ダストカップ9を再度サイクロン本体10に取り 付けると、ダストカップ9が清掃手段40を押し上げる 過程でプラシ42がフィルター16を今度は下から上へ とこすって清掃する。ダストカップ9がリング41に密 者し、排気筒14はダストカップ9に包囲されているの で、フィルター16を離れた塵埃がダストカップ9の外 に飛散することはない。このように、ダストカップ9を 者脱する度にフィルター16の清掃が行われる。

【0028】上記の通り、図17、18に記載した構成 50 せて気流を塵埃と分離するサイクロン集塵装置を備え、

によれば、ダストカップを着脱する度にフィルターの清 掃が行われる。しかしながらフィルターにぴっしりと付 着した塵埃を除去したり、摺動面の損傷や塵埃付着で動 きが重くなった清掃手段を確認に動かすためには、清掃 手段を付勢するバネを強力なものとしなければならず、 ダストカップをサイクロン本体に差し込むのに大きな力 を要することになる。と同時に、折角強力なバネを配置 していても、摺鉤抵抗がそれ以上であれば結局は清掃手 段が停止してしまい、フィルターを清掃することができ 10 ないという問題があった。

[0029]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記の点に鑑 みなされたものであって、ダストカップの着脱毎にサイ クロン集塵装置のフィルター清掃が確実に逐行される機 成とすることを目的とする。また、フィルターの清掃手 段を旋回する気流から返避させておける構成とすること を目的とする。さらに、ダストカップの者脱媒作が容易 な構成とすることを目的とする。

[0030]

【課題を解決するための手段】本発明電気掃除機は次の 模成を償える。

【①①31】(1) 電動送原機の運転によって発生する 気流により床面等の塵埃を吸込口から吸い込み、前記吸 込口と連通する吸気器を介して吸い込んだ気流を旋回さ せて気流を塵埃と分離するサイクロン集塵装置を備え、 このサイクロン集塵装置は、前記吸込口から吸い込んだ 気流を旋回させる塵埃分離室を形成するサイクロン本体 と、このサイクロン本体に若脱可能に連結し、気流から 分離した座埃を集積するダストカップと、このサイクロ ン本体に取り付けられ、旋回する気流を前記塵埃分離室 から排気する排気口にフィルターを装着した排気筒とを 有する電気掃除機において、前記フィルターを清掃する ための清掃手段を設け、前記清掃手段は、前記ダストカ ップを者脱するときの者脱動作に連動して清掃動作を行 うとともに、前記ダストカップを前記サイクロン本体か ら取り外したときにはサイクロン本体又は前記排気筒に 保持されることとした。

【①032】この構成によれば、ダストカップの着脱動 作に追動して清掃動作を行うものであるから、虚埃を捨 プ保持部24から外した後も、清掃手段40は排気筒1 40 てる都度確実にフィルターを清掃し、フィルターの目づ まりを解消することができる。フィルターから落下する 塵埃はその場でダストカップに受け止められ、周囲に飛 散することがない。 またサイクロン本体から外れるのは ダストカップのみであり、清掃手段はサイクロン本体又 は排気筒に保持されて後に残るので、清掃手段に一切手 を触れる必要がなく、手の汚れを気にしなくて済む。

【0033】(2)電動送原機の運転によって発生する 気流により床面等の塵埃を吸込口から吸い込み、前記吸 込口と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回さ

このサイクロン集塵装置は、前記吸込口から吸い込んだ 気流を旋回させる塵埃分離室を形成するサイクロン本体 と、このサイクロン本体に着脱可能に連結し、気流から 分離した座鉄を集論するダストカップと、このサイクロ ン本体に取り付けられ、旋回する気流を塵埃分離室から 排気する排気□にフィルターを装着した排気筒とを有す る電気掃除機において、前記フィルターを清掃するため の清掃手段を設け、前記ダストカップは前記サイクロン 本体から前記排気筒の軸線方向に摺動させて取り外すも 脱するときにこのダストカップと前記清掃手段とを一体 的に移動可能に連結するための連結手段を設け、前記ダ ストカップを前記サイクロン本体から取り外したときに は、前記連結手段の連結が解除されて前記ダストカップ と前記連結手段は分離し、前記連結手段は前記サイクロ ン本体又は前記排気筒に保持されることとした。

【① ①34】との構成によれば、ダストカップと清掃手 段とが連結手段によって連結され、ダストカップを着脱 するときに両者一体となって绯気筒の軸線方向に移動す るため、ダストカップを介して清掃手段を入力で力強く 20 掃手段を排気筒先端方向にバネで付勢した。 動かすことができ、フィルターから屋埃を確実に除去す るととができる。額動抵抗大なるが故に清掃手段が動か ないといったこともない。ダストカップの軸線と排気筒 の軸線を平行としたので、ダストカップを軸線方向に抜 き差しする動きをストレートに清掃手段の清掃動作に転 換できる。ダストカップを分離した後、連結手段はサイ クロン本体又は排気筒に保持されて残るので、ダストカ ップを身軽にして塵埃受け容器のところまで運ぶことが でき、ダストカップの取り扱いが容易になる。

記ダストカップは前記サイクロン本体に対し所定の位置 関係をなしたとき、サイクロン本体に着脱可能となるも のであり、この位置関係において前記連結手段による前 記ダストカップと前記清掃手段の連結又はその解除が行 われることとした。

【0036】との構成によれば、ダストカップをサイク ロン本体から取り外すためにはダストカップをサイクロ ン本体に対し所定の位置関係に置く必要があり、そこま で移動し、又はそこから移動するときにダストカップに 連結した清掃手段によるフィルター清掃が確実に実行さ 40 れる.

【①①37】(4)上記構成の電気掃除機において、前 記清掃手段の摺動を拘束するロック手段を設けた。

【0038】との構成によれば、ダストカップをサイク ロン本体から取り外したときのままの位置に清掃手段を 維持しておくことができ、ダストカップをサイクロン本 体に取り付ければ直ちにダストカップと清掃手段の連結 が復活する。

【①①39】(5)上記構成の電気掃除機において、前

に、このロック手段は、前記ダストカップとサイクロン 本体とが前記所定の位置関係をなし且つダストカップが サイクロン本体から取り外されたとき、自動的に拘束療 勢に入るものであることとした。

【0040】との構成によれば、ダストカップをサイク ロン本体から取り外すだけで、ダストカップをサイクロ ン本体から取り外したときのままの位置に清掃手段が拘 束される。

【①①41】(6)上記構成の電気掃除機において、前 のとし、前記ダストカップを前記サイクロン本体から者 10 記ロック手段は、前記ダストカップが前記サイクロン本 体から取り外されている間中前記拘束を続け、前記ダス トカップが前記サイクロン本体に取り付けられる態勢に 入ったとき、前記狗束を解除するものであることした。 【0042】この構成によれば、ダストカップをサイク ロン本体から取り外すだけで清掃手段が拘束され、また ダストカップをサイクロン本体に取り付ければそれだけ で清掃手段の拘束が解除され、同時にダストカップと清 掃手段の連結が復活する。

【①①43】(7)上記構成の電気器除機において、清

【①044】との模成によれば、排気筒先端方向への清 掃手段の摺動がアシストされ、フィルター清掃作業が楽 になるとともに、ダストカップ自身のサイクロン本体か ちの分離も容易になる。

【①①45】(8)電動送原機の運転によって発生する 気流により床面等の塵埃を吸込口から吸い込み、前記吸 込口と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回さ せて気流を塵埃と分離するサイクロン集塵装置を備え、 このサイクロン集塵装置は、前記吸込口から吸い込んだ 【①①35】(3)上記締成の電気緑除機において、前 30 気流を旋回させる塵埃分離室を形成するサイクロン本体 と このサイクロン本体に着脱可能に連結し、気流から 分能した塵埃を集積するダストカップと、このサイクロ ン本体に取り付けられ、旋回する気流を塵埃分離室から 排気する排気□にフィルターを装着した排気筒とを有す。 る電気掃除機において、前記フィルターを清掃するため の清掃手段を設けるとともに、前記屋埃分離室の一部に は、この清掃手段を前記旋回する気流から返避させてお くための清掃手段受入部を設けた。

> 【① 0.4.6 】との構成によれば、清錦手段を旋回気流か ち退退させておけるので、 旋回気流に含まれる屋埃が清 掃手段に付着し堆積すること、また清掃手段が気流旋回 の妨げとなることを防止できる。

【①①47】(9)電動送原機の運転によって発生する 気流により床面等の塵埃を吸込口から吸い込み、前記吸 込口と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回さ せて気流を塵埃と分離するサイクロン集塵装置を備え、 このサイクロン集座装置は、前記吸込口から吸い込んだ 気流を旋回させる塵埃分離室を形成するサイクロン本体 と、このサイクロン本体に着脱可能に迫結し、気流から 記清編手段の摺動を拘束するロック手段を設けるととも 50 分離した塵埃を集積するダストカップとを有する電気掃

除機において、前記ダストカップを、バヨネット結合を 用いて前記サイクロン本体に連結した。

【①①48】との模成によれば、ダストカップを簡単な 操作でサイクロン本体に着脱できる。

[0049]

[発明の実施の形態]以下 本発明電気掃除機の第1 実 施形態を図1~図5に基づき説明する。第1実能形態は サイクロン集屋装置の部分を除くほか図16~図18で 紹介した従来構造例と構造が同じなので、従来構造例と ま付し、説明は省略するものとする。同じ原則を第2英 施形態以降の実施形態の説明にも適用し、既述の構成要 素には前と同じ符号を付し、支障のないかざり説明を省 略する。

【① 050】第1実施形態においては、ダストカップ9 に図17のダストカップ9にあったような陥役部27が 形設されていない。その代わり、背面側の側面に係合凹 部51が形設されている。

【①①51】サイクロン本体10においては、ダストカ されていたスライダ25.及びロック片35が削除され た。これに代えダストカップ保持部24の正面側(ダス トカップ9に面する側)に、連結管11の輪線方向と平 行する操52を形設した。溝52は、清掃手段40のリ ング41から垂下する板状のロッド53を上下スライド 自在に受け入れる。ロッド53の下端にはダストカップ 9の係合凹部51に係合する係合凸部54が形設されて いる。ロッド53と係合凸部54が、ダストカップ9に 分離可能に連結する連結手段50を構成する。連結手段 に保持される。図4に示すように係合凸部5.4は直方体 形状であり、これを受け入れる係合凹部51も直方体形 状になっている。なおリング41とロッド53は一体成 形してもよいし、別々に成形したものを組み合わせても

【0052】図3及び図4に示すように、ロッド53の 片側の側面には垂直方向に間隔を置いて2個のノッチ5 5.56が形設される。ダストカップ保持部24に設け たロック手段60がノッチ55、56の一方に係合し、 清掃手段40の摺動を拘束する。ロック手段60は、ダ 40 カップ9が下方にスライドする(図1の矢印22方向) ストカップ保持部24から水平に突出する支輪61と、 垂直面内で回動できるよう支輪61に取り付けたロック レバー62と、ロックレバー62に図3において反時計 方向の回転付勢力を与えるバネ63とからなる。ロック レバー62は一方の蟾がノッチ55、56に係合する係 台部64、他方の端はダストカップ保持部24に設けた 窓65から外部に突出する操作部66となっている。

【0053】なおノッチ55、56の形状に関して言え は、フッチ58は正面形状が矩形で上下の縁とも水平で あるが、ノッチららは上級こそ水平であるが下級は外側 50 ズに摺動する。フィルター16から触れた塵埃は分離フ

に向かって下がって行く斜面57となっている。そのた め、フッチ55からロックレバー62を外すのは単にロ ッド53を上方に押し上げるだけで良い。ノッチ55が ロックレバー62に対し組対的に上方に移動することに より、係合部64が斜面57を滑り、ひとりでにノッチ 55から抜け出す。

【0054】ダストカップ9はガスケットを保持せず、 サイクロン本体10の塵埃分離室12の下端関口部の内 側に、オーリング形式のガスケット18が取り付けられ 共通する構成要素については前に使用した符号をそのま 10 ている。ガスケット18はダストカップ9の外面に密着 して気密を保つ。従来構造例と同様、ダストカップ9側 にガスケットを鉄着することとしても構わない。

【0055】第1実施形態におけるフィルター16の清 掃について説明する。図1はダストカップ9を使用状態 にセッティングした状況を示す。ダストカップ9の上端 関口部は塵埃分能室12の下端関口部の中に嵌合しろー 杯まで差し込まれている。上向きフック31は下向きフ ック32に係合している。連結手段50は連結状態にあ り、清掃手段40はロッド53により、バネ44に抗す ップ保持部24かちスライダ保持部26と、これに保持 20 る形で上方に持ち上げられている。この時ロッド53の 下方のノッチ56にロックレバー62の係合部64が係 合し、ロッド53の下方への動きを止めるので、ロッド 53は上にも下にもスライドできない。従って清婦手段 4) は排気筒 1 4 の軸線方向の指動を拘束される。清掃 手段40が拘束されると同時に、連結手段50で連絡し たダストカップ9も下方への移動を拘束され、サイクロ ン本体10から接け出すことはない。

【0056】図1の状態で電動送風機3の駆動が行われ ると、サイクロン集塵装置8に気流が吸い込まれる。気 50は漢52に受け入れられる形でサイクロン本体10~30~流ば遮縞管11から空気吹出口13を通って塵埃分離室 12の中に流入し、排気筒14の周囲に高速の旋回気流 を形成する。高速旋回に伴う遠心力により、気流に含ま れていた塵埃は気流から分離され、ダストカップ9の中 に落下し集積されて行く。

> 【10057】ダストカップ9の中の屋埃を捨てるとき は、電動送風機3を停止させた上で、ロックレバー62 の操作部66を押して係合部64をノッチ56から外 し、ダストカップ9を下方へ引き抜く。ダストカップ保 **綺部24に沿って、すなわち自己の軸線に沿ってダスト** に従い、ロッド53に引かれて清掃手段40が、ダスト カップ9と軸線同士を平行にする排気筒14の外側を下 方に摺動する。バネ44がこの摺動をアシストする。 【0058】清錦手段40が褶動するにつれ、ブラシ4 2がフィルター16をこすり、フィルター16の外面に 付着していた昼埃をこそぎ藉とす。フィルター16が排 気筒14の外周に装着され、緋気口15の縁が排気筒1 4の外側に露出していないので、ブラシ42が排気口1 5の縁に引っかかることがなく、清陽手段40はスムー

13

ード20とダストカップ9の間の空間23を通ってダス トカップ9の中に落下する。なおロックレバー62の緑 作部66を押す必要があるのはロッド53が下方へのス ライドを始めるまでで、後は指を離しても良い。 ロック レバー62の係合部64が側面に当たった状態でロッド 53はスライドする。

【0059】図5のようにプラシ42が分離フード20 の上端に達したところで清掃手段40の類動は終了す る。この時ロックレバー62の係合部64もロッド53 のノッチ55に係合しており、ダストカップ9を下に引 10 福手段40がパネにより排気筒14の先端方向に付勢さ いても清掃手段40をそれ以上猶動させることはできな い。すなわち清陽手段40は緋気筒14の軸線方向の讚 動を拘束された形である。この状態になったらダストカ ップ9をダストカップ保持部24から引き離す。ロッド 53の係合凸部54はダストカップ9の係合凹部51か ら抜け、連結手段50はダストカップ9との連結を解除 した状態になる。このようにしてサイクロン本体10か ち取り外したダストカップ9を塵埃受け容器のところま で進び、座鉄を捨てる。ダストカップ9を取り外したと ()はサイクロン本体 1()に保持されて、それぞれ後に残 る.

【①①60】屋埃を捨てた後、ダストカップ9をダスト カップ保持部24にあてがい、ダストカップ9をサイク ロン本体10に連結する体勢に置くと、ロッド53の係 台凸部54がダストカップ9の係台凹部51に係合す る。すなわち分離していた連結手段50が再びダストカ ップ9に連結する。連結が確実に行われるよう。 図示し ないが、ダストカップ9をあてがう際の目印となる標識 がダストカップ保持部24に設けられている。

【0061】連結手段50が連結状態となった後、ロッ クレバー62の操作部66を押して係合部64をノッチ 55から外し、ダストカップ保持部24に沿ってダスト カップ9を押し上げる。ダストカップ9が上昇する(図 1の矢印21方向)に伴い、清掃手段40も排気筒14 の外側を上方に摺動し、ブラシ42がフィルター16の 外面を清掃する。なおロックレバー62の操作部66を 押して係合部64をノッチ55から外さなくても、ダス トカップ9を上方に強く押せば、ロックレバー62の係 台部64はノッチ55の斜面57を滑ってノッチ55か 40 では次のようにした。すなわち漢52の深さを、上の方 ら抜け出す。従ってダストカップ 9 を強い力で押し上げ るだけでロック手段60による清掃手段40の拘束は解 除される。

【①062】ダストカップ9の上部がガスケット18に 嵌合した後、ダストカップ9をさらに押し込むと、上向 きフック31が下向きフック32に完全に係合する。こ れが上方への摺動の限界である。この時ロックレバー6 2の係合部64がロッド53のノッチ56に係合し、ロ ッド53の下方へのスライドを阻止する。従って清掃手 段40及びダストカップ9はこの位置で拘束され、塵埃(50)って押し上げて行くと、斜面58がロッド53の係台凸

吸い込み再関の追債が整ったことになる。

【0063】上記突施形態では、清綿手段40の摺動を ロック手段60で拘束し、これによりダストカップ9も 拘束されることとしたが、ダストカップ9に対しロック 手段(クランプ手段と言い換えてもよい)を設け、清掃 手段40に対してはロック手段を設けない機成とするこ ともできる。清綿手段40にロック手段がないと、連結 季段50を再連結する際、係合凸部54と係合凹部51 をうまく位置合わせできるかどうかが問題になるが、清 れ、ダストカップ9を分離した後も自律的に位置を保っ ているのであれば、特に問題はない。

【①①64】上記真施形態にさらに改変を加えることも 可能である。例えば、フィルター16を清掃するのがブ ラシである必要はない。ゴムあるいは合成樹脂からなる 弾性片や、起毛した布をブラシの代わりに用いることが できる。また清掃手段と連結手段の保持については、清 掃手段が排気筒に保持され、連結手段がサイクロン本体 に保持されるということを必須とするものではない。清 き、清掃手段4)は緋気筒14に保持され、連結手段5~20 掃手段が緋気筒ではなくサイクロン本体に案内されて鱈 動するようにしてもよいし、連結手段が排気筒に案内さ れて摺動するようにしてもよい。要はダストカップをサ イクロン本体から取り外したとき、清婦手段と連結手段 がサイクロン本体又は緋気筒のどちらかに保持されて後 に残るようになっていればよい。

> 【()()65】本発明電気綿除機の第2実施形態を図6に 示す。第2実能形態は第1実施形態の構成に改良を加え たものである。第1実施形態の構成では、ダストカップ 9を引き下げてダストカップ保持部24から引き離した 30 後、ロッド53に上向きの強い力がかかると、ロックレ バー62の係合部64がノッチ55の斜面57を滑って ノッチ55から抜け出すことが考えられる。清掃手段4 ①が上限まで上昇してロックレバー62の係合部64が ノッチ56に係合したりすると、たとえバネ44を設け ていたとしても清掃手段40は下降しない。 すなわちロ ッド53の係合凸部54が、ダストカップ9の係合凹部 51を待ち受けるべき位置から消えてしまうことにな

【0066】上記の問題に対処するため、第2実態形態 では第1実施形態と同じにするが、虚埃分離室12の途 中あたりから第1実施形態以上に深く掘り下げ、ロッド 53が連結管11の方へ撓み得るようにする。他方ダス トカップ9においては、係合凹部51の上方の口録を面 取りし、斜面58としている。

【①①67】上記機成においては、ダストカップ9が取 り外された後、清掃手段40が図6のように上限まで押 し上げられ、ロックレバー62により保持されていた場 台、ダストカップ9をダストカップ保持部24にあてが

部54に当たる。斜面58は係合凸部54を図の右方に 押しやり、ロッド53は図のように撓んでダストカップ 9の上昇を許す。上向きフック31が下向きフック32 に係合するところまでダストカップ9を押し上げると係 台凸部5.4が係合凹部5.1に係合し、ダストカップ9は この位置で拘束される。ダストカップ9とロッド53と の係合がスムーズに進行するよう、ロッド53は撓みや

すい合成樹脂あるいはバネ鋼で成形しておく。

15

【0068】なお第2実施形態では、医埃分離室12の 上端に清掃手段受入部59が設けられている。清掃手段 10 受入部5.9 は空気吹出口1.3 よりも上のレベルにあり、 清掃手段40のリング41の平面形状と相似の水平断面 を備える。清掃手段40が上限まで押し上げられたと き 清掃手段40は清掃手段受入部59にすっぽりとは まり込み、空気吹出口13より吹き出す旋回気流から退 避する。ブラシ42もリング41より上のレベルに設け られており、そのため清掃手段40が気流旋回の妨けに ならない。また旋回気流に含まれる医埃が清掃手段40 に付着して堆積することもない。

施形態を示す。第3実施形態はロック手段60に改良を 加えた点を特徴とする。すなわち第1実施形態のロック 手段60は、清綿手段40の拘束を解くのにロックレバ -62の操作部66を押す必要がある。ロックレバー6 2の係合部64が係合するノッチに斜面を設けておくこ とにより、ダストカップ9に強い力を加えれば自動的に ロック解除となるようにすることが可能ではあるが、使 用者が女性や子供である場合、そのような力を発揮する ことが無理なことも多い。

【0070】そとで、ダストカップ9がサイクロン本体 30 1.)から取り外されるとロック手段6.)は自動的に清掃 手段40を拘束する態勢に入り、ダストカップ9がサイ クロン本体10から取り外されている間中拘束を続ける が、ダストカップ9がサイクロン本体10に取り付けら れる態勢に入れば拘束を解除するものとする。

【0071】上記の機能を得るため、ロック手段60を 次のように構成する。まず消掃手段40のロッド53に は、ノッチではなく、上下2箇所に図14に見られるよ うな穴で1、で2を設ける。ロッド53は、別体のカバ 保持部24の中に入り込み、ダストカップ保持部24の 内壁に沿ってスライドするものとする。このスライドを 可能にするため ダストカップ保持部24の正面にはロ ッド53を上下可能に通す溝70が設けられる(図14 **泰照)。ロッド53は漢70を実質的に塞ぎ、溝70か** ら虚埃が侵入してロック手段60の勤きを妨けることは

【0072】ダストカップ保持部24の中にロック手段 60を配置する。ロック手段60は、下端を連結管11

板バネ73により模成される。係合凸部74は板バネ7 3の弾力によりロッド53に押し当てられる。

【0073】ダストカップ9の側面には、ロッド53の 穴?1、72に対応する位置にフック?5、76を設け る。フック75、76は、ダストカップ9の側面から水 平に突出する軸部75 a. 76 a の先端に正面形状矩形 の頭部75b.76bを設けた形状であり、側面から見 ると上向きフックのシルエットとなっている(図7巻

【①①74】ダストカップ保持部24の正面にはフック 75. 76の頭部を通す穴?7、78を形設する(図1 ()参照)。穴77、78は、ロッド53が下腹まで下が ったときの穴で1、72に整列する位置に設けられる。 【0075】穴77には、そこから横に張り出す水平溝 80が形設される。水平潜80の上方には、穴77、7 8間の距離と同じ距離を隔てて、水平溝79が形設され る。六78と六77、また六77と水平溝79を結ぶよ うに垂直な連絡溝81が設けられている。

【0076】水平溢79、80は、その中でフック7 【0069】図7~図14に本発明電気掃除機の第3度 20 5 76の軸部75a、76aが水平方向に移動できる だけの幅(縦帽)を有している。また連絡漢81は、軸 部75a、76aが垂直方向に移動できるだけの帽(横 幅)を有している。フック75、76の頭部75b、7 6 bは、輪部7 5 a、7 6 aに比べ縦方向にも横方向に もサイズが大きいので、水平溢79、80にも連絡溢8 1にも通すことができない。

> 【0077】ロッド53の穴71、72は、板バネ73 の係合凸部74及びフック75、76の頭部75b、7 6 b を受け入れられる縦帽を有する。加えて、フック7 5. 76の輔部75a、76bが水平溝79、80の中 で水平方向に動くときの頭部75り、76りの動きを許 容する満幅を有する。なお顕部75b.76りは図13 に見られるように穴71.72の中に留まるものであ り、ロッド53の裏側まで突き抜けることはない。ロッ ド53と穴71.72とが、ダストカップ9に分能可能 に連結する連結手段50を構成する。

【①①78】水平濃79の下緑には、連絡濃81を右手 に見る箇所に突起82が設けられている。これは、軸部 75aが水平溝79に出入りするときにクリック感をも ーを連結管11の側面に固定して構成したダストカップ 40 たらすとともに 軸部75aが水平溝79から抜け出す のに適度の抵抗を与えるためのものである。

【0079】第3実施形態の動作は次のようになる。図 7はダストカップ9を掃除機使用時の位置に置いた状 視。図8はダストカップ9を着脱する状況を示す。図8 の状況において、ダストカップ9により清掃手段40が 下限まで引き下げられたばかりの段階では、ロッド53 の六71にはフック75の頭部750が入り込んでお り、板バネ73の係合凸部74は穴71に入り込むこと はできない。フック75、78を穴77、78から抜い の側面に固定し、上部の自由端に係合凸部74を備えた 50 てダストカップ9をダストカップ保持部24から引き離 すと、フック75に代わって係台凸部74が穴71に入 り込む(図8の実浪状態)。これをもって清掃手段40 は、ロック手段60がその摺動を拘束したことになり、 清掃手段40は上にも下にも動かない。

<u>1</u>7

【0080】ダストカップ9がサイクロン本体10に取 り付けられる態勢に入ると、すなわちダストカップ保持 部24に押しつけられ、フック75、76が穴77、7 8に入ると、フック75が仮パネ73の係合凸部74を ロッド53の穴?1から押し出す。これにより、ロック 手段60による清掃手段40の拘束は解除される。

【0081】ダストカップ9をそのまま押し上げると、 図11に見られるように、フック75、76の軸部75 a. 76 aが連絡達81に入る。頭部75り、76りが 連絡溝81を通らないので、この状態になるとフック7 5. 76を引き抜くことはできない。フック75. 76 が上昇するにつれ、ロッド53も頭部75り、76りに より押し上げられて行く。

【0082】フック75が上昇限界に達したら、すなわ ち水平海79に届いたら、ダストカップ9を上から見て せて軸部75a. 76aを水平接79. 80に係合させ る。軸部75aが突起82を乗り越えるとき、クリック 感が生じる。

【0083】フック75、76が垂直な連絡繰81から 水平溝79、80に入った後は、ダストカップ9は下方 に抜けなくなる。このように、垂直溝81とこれに直交 する水平漢79、80、及びこれらの溝に係合するフッ クアち、76は、いわゆる「バヨネット結合」、すなわ ち「抜き挿し」と「ひねり」を組み合わせて2物体の箱 台・分離を行う結合方式を構成するものである。

【()()84】バヨネット結合を設ける場合、通常は回転 体の両側に対称的に結合部を設けるが、第3実能形態で は回転体の片側だけに結合部を設けた形にしている。も ちろん第3実能形態の構成で機能的に何ら問題はない。 【()()85】ダストカップ9を取り外すときは、ダスト カップ9を上から見て時計方向にひねり、フック75の 韓部75aに突起82を乗り越えさせて、韓部75a、 75 bを連絡消81に一致させる。それからダストカッ プタを図7に示す高さまで引き下ろす。ダストカップタ が下降すれば清掃手段40が排気筒14の外側を摺動す 46 る。清掃手段40が摺動するにつれ、ブラシ42がフィ ルター16をとすり、フィルター16の外面に付着して いた昼埃をダストカップ9の中へとこそぎ落とすもので ある.

【()()86】第3真施形態では、清掃手段受入部59が 設けられていることは第2実施形態と同様であるが、そ れに加えて、清掃手段40のリング41の周縁にガスケ ット41aが装着されている。ガスケット41aが清掃 手段受入部59の内面に密着することにより、清掃手段 40より上に虔埃が入り込むことが防止される。これに「50 係合する位置に押し出されている。

より、清掃手段40と清掃手段受入部59との間に塵埃 が詰まって清陽手段40の動きが悪くなる、あるいは動 きが悪いのを無理に動かそうとして機構が損傷するとい った事態を避けることができる。

【0087】サイクロン本体10とダストカップ9の間 のガスケット18は、塵埃分離室12の下端関口部の内 側にオーリング形式のものを装着するのでなく。シール リップを有する形式のものがダストカップ9の外面に取 り付けられている。

19 【0088】係合凸部74を有する板バネ73により口 ック手段60を構成することとしたが、板パネ44に代 えて普通の銅板あるいは合成樹脂板を用い、これをねじ りバネ等で回転付勢する構成としてもよい。

【10089】なお、上眼まで押し上げたダストカップ9 は、ガスケット18及び418とサイクロン本体10と の間の摩擦により保持され、下がってくることはない が、安全のため別途ロック手段を設けておいてもよい。 【0090】ダストカップ9の着腕の動きにクリック感 を持たせるため、水平震79の中に突起82を形設した 反時計方向にひねり、フック75、76を水平に移動さ 20 が、突起82に代え、板バネやボール・スプリングとい

ったクリック機構を用いてもよい。

【0091】ダストカップ9がサイクロン本体10に取 り付けられる態勢に入ったのに伴ってロック手段60に よる清掃手段40の拘束が解除されることについては、 次のような手法も採用可能である。すなわちロック手段 6 ()をモータやソレノイドのような電動機構で動かすも のとするとともに、ダストカップ保持部24にはダスト カップ9の存在を検知するためのセンサを配置する。ダ ストカップ 9 がダストカップ保持部24 から離れたこと 30 をセンサが検知したらロック手段60が電動機構で動か されてロッド53をロックし、ダストカップ9がダスト カップ保持部24にあてがわれたことをセンサが検知し たら電動機構がロック手段を逆に動かしてロックが解除 されるようにするのである。

【①①92】図15に本発明電気掃除機の第4実施形態 を示す。ここでもバヨネット結合によりダストカップ9 をサイクロン本体10に固定するのであるが、そのバヨ ネット結合の溝と突起の関係を第3実能形態と道にして いる。

【()()93】まず、ダストカップ9の側面に垂直部85 aと水平部85bとからなるL字形のバヨネット溝85 を設ける。垂直部85 aの上端には、ダストカップ9の 口縁に向かって開く漏斗状の導入部85cが形設されて いる。水平部85りの奥の壁には、垂直部85aを右手 に見る箇所に突起86が形設されている。

【0094】87はサイクロン本体10の側から、より 具体的にはダストカップ保持部24から、突出するバラ ネットピンである。バヨネットピン87は軸線方向に進 退可能で、図示しないバネにより、バヨネット溝85に

【0095】ダストカップ9をダストカップ保持部24 に、バヨネット溝85の導入部85cがバヨネットピン 87の下に来るようにしてあてがい。そのままダストカ ップ9を上昇させると、バヨネットピン87が導入部8 5cから垂直部85aに入り込む。垂直部85aの底が バヨネットピン87に当たったところでダストカップ9 を上から見て反時計方向にひねると、突起86がバヨネ ットピン87に当たる。そのままひねり続けるとバヨネ ットピン87が退避して突起86を乗り越え、水平部8 5 bに入る。これにより、ダストカップ 9 はサイクロン 10 ン本体に取り付けられ、錠回する気流を塵埃分配室から 本体10との連結を保つ。バヨネットピン87は、突起 86を乗り越えないかぎり垂直部85aに入れないの で、ダストカップ9は簡単には外れない。

19

【()()96】ダストカップ9をサイクロン本体1()から 取り外すときは、ダストカップ9を上から見て時計方向 にひねる。そしてバヨネットピン87に突起86を乗り 越えさせる。バヨネットピン87が突起86を乗り越え たという感触のあった時点でダストカップ9を下向きに 引くと、バヨネットピン87は垂直部85aを迫ってバ ヨネット湯85から抜ける。これにより、ダストカップ 20 9をサイクロン本体10から取り外すことができる。

【①①97】以上本発明電気掃除機の各種実施形態につ き説明したが、その他、発明の主旨を逸脱しない範囲で 種々の変更を加えて実施することができる。

[0098]

【発明の効果】本発明は以下に振けるような効果を奏す るものである。

【①①99】(1)弯動送原機の運転によって発生する 気流により床面等の塵埃を吸込口から吸い込み。 前記吸 込口と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回さ 30 手段の清掃動作に転換できる。ダストカップを分離した せて気流を塵埃と分離するサイクロン集塵装置を備え、 このサイクロン集塵装置は、前記吸込口から吸い込んだ 気流を旋回させる塵埃分離室を形成するサイクロン本体 と、このサイクロン本体に着脱可能に連結し、気流から 分離した座埃を集論するダストカップと、このサイクロ ン本体に取り付けられ、旋回する気流を前記塵埃分離室 から排気する排気口にフィルターを装着した排気筒とを 有する電気掃除機において、前記フィルターを清掃する ための清掃手段を設け、前記清掃手段は、前記ダストカ ップを者脱するときの者脱鉤作に連動して清掃動作を行 40 われることとしたから、ダストカップをサイクロン本体 **うとともに、前記ダストカップを前記サイクロン本体か** ち取り外したときにはサイクロン本体又は前記排気筒に 保持されることとしたものであり、ダストカップの登脱 動作に連動して清掃動作を行うものであるから、虚埃を 捨てる都度確実にフィルターを清掃し、フィルターの目 づまりを解消することができる。フィルターから落下す る虚埃はその場でダストカップに受け止められ、周囲に 飛散することがない。またサイクロン本体から外れるの はダストカップのみであり、清掃手段はサイクロン本体 又は排気筒に保持されて後に残るので、結構手段に一切 50 ップと清掃手段の連絡が復活する。従って、ダストカッ

手を触れる必要がなく、手の汚れを気にしなくて済む。 【①】①①】(2) 電動送原機の運転によって発生する 気流により床面等の塵埃を吸込口から吸い込み、前記吸 込口と連通する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回さ せて気流を塵埃と分離するサイクロン集塵装置を備え、 このサイクロン集塵装置は、前記吸込口から吸い込んだ 気流を旋回させる塵埃分能室を形成するサイクロン本体 と、このサイクロン本体に若脱可能に連結し、気流から 分配した座埃を集論するダストカップと、このサイクロ 緋気する緋気口にフィルターを接着した緋気筒とを有す る電気掃除機において、前記フィルターを清掃するため の清掃手段を設け、前記ダストカップは前記サイクロン 本体から前記排気筒の軸線方向に摺動させて取り外すも のとし、前記ダストカップを前記サイクロン本体から着 脱するときにこのダストカップと前記清掃手段とを一体 的に移動可能に連結するための連結手段を設け、前記ダ ストカップを前記サイクロン本体から取り外したときに は、前記連結手段の連結が解除されて前記ダストカップ と前記連結手段は分離し、前記連結手段は前記サイクロ ン本体又は前記排気筒に保持されることとしたから、ダ ストカップと清婦手段とが連結手段によって連結され、 ダストカップを着脱するときに両者一体となって排気筒 の軸線方向に移動するため、ダストカップを介して清掃 手段を入力で力強く動かすことができ、フィルターから 塵埃を確実に除去することができる。摺動抵抗大なるが 故に清掃手段が動かないといったこともない。ダストカ ップの軸線と排気筒の軸線を平行としたので、ダストカ ップを軸線方向に抜き差しする動きをストレートに清掃 後、連結手段はサイクロン本体又は排気筒に保持されて 残るので、ダストカップを身軽にして虚疾受け容器のと ころまで運ぶことができ、ダストカップの取り扱いが容 易になる。

【0101】(3)上記構成の電気綿除機において、前 記ダストカップは前記サイクロン本体に対し所定の位置 関係をなしたとき、サイクロン本体に着脱可能となるも のであり、この位置関係において前記連結手段による前 記ダストカップと前記清掃手段の連結又はその解除が行 から取り外すためにはダストカップをサイクロン本体に 対し所定の位置関係に置く必要があり、そこまで移動。 し、又はそこから移動するときにダストカップに連結し た清掃手段によるフィルター清掃が確実に実行される。 【①102】(4)上記構成の電気婦除機において、前 記清掃手段の摺勁を拘束するロック手段を設けたから、 ダストカップをサイクロン本体から取り外したときのま まの位置に清掃手段を維持しておくことができ、ダスト カップをサイクロン本体に取り付ければ直ちにダストカ プを清掃手段に連結するのに面倒な手順を踏む必要がない。

21

【①103】(5)上記構成の電気婦除機において、前記清掃手段の摺勁を拘束するロック手段を設けるとともに、このロック手段は、前記ダストカップとサイクロン本体とが前記所定の位置関係をなし且つダストカップがサイクロン本体から取り外されたとき、自動的に拘束感勢に入るものであることとしたから、ダストカップをサイクロン本体から取り外すだけで、ダストカップをサイクロン本体から取り外すだけで、ダストカップをサイクロン本体から取り外すだけで済む。

【0104】(6)上記構成の電気網除機において、前記ロック手段は、前記ダストカップが前記サイクロン本体から取り外されている間中前記領東を続け、前記ダストカップが前記サイクロン本体に取り付けられる態勢に入ったとき、前記領東を解除するものであることしたから、ダストカップをサイクロン本体に取り付ければそれだけで清掃手段の領東が解除され、同時にダストカップと清掃手段の適結び復活する。従ってダストカップと清掃手段との連結又はその解除と、清掃手段の拘束又はその解除がダストカップと清掃手段との連結ではその解除け、取り外し動作だけで連係して遊行され、使い勝手が良い。

【①105】(7)上記構成の電気綿除機において、清掃手段を排気筒先端方向にバネで付勢したから、排気筒 先端方向への清掃手段の摺動がアシストされ、フィルタ 一清綿作業が崇になるとともに、ダストカップ自身のサイクロン本体からの分離も容易になる。

【①106】(8)電動送風機の運転によって発生する 気流により床面等の塵埃を吸込口から吸い込み。 前記吸 込口と連通する吸気器を介して吸い込んだ気流を旋回さ せて気流を塵埃と分離するサイクロン集塵装置を備え、 このサイクロン集塵装置は、前記吸込口から吸い込んだ 気流を旋回させる塵埃分離室を形成するサイクロン本体 と、このサイクロン本体に着脱可能に連結し、気流から 分離した塵埃を集論するダストカップと、このサイクロ ン本体に取り付けられ、絵回する気流を塵埃分離室から 排気する排気□にフィルターを装着した排気筒とを有す 40 る電気掃除機において、前記フィルターを清掃するため の清掃手段を設けるとともに、前記屋埃分離室の一部に は、この清掃手段を前記旋回する気流から返避させてお くための清掃手段受入部を設けたから、清掃手段を旋回 気流から退避させておけるので、旋回気流に含まれる塵 埃が消掃手段に付着し堆積すること、また清掃手段が気 流旋回の妨げとなることを防止できる。

【①107】(9)電動送風機の運転によって発生する 1 気流により床面等の塵質を吸込口から吸い込み、前記吸 2 込口と連連する吸気路を介して吸い込んだ気流を旋回さ 50 3

せて気流を塵埃と分離するサイクロン果塵装置を備え、このサイクロン果塵装置は、前記吸込口から吸い込んだ気流を旋回させる塵埃分態室を形成するサイクロン本体と、このサイクロン本体に若脱可能に連結し、気流から分能した塵埃を果満するダストカップとを有する電気掃除機において、前記ダストカップを、バヨネット結合を用いて前記サイクロン本体に連結したから、面倒なロック解除操作を伴うこともなく、「抜き挿し」と「ひねり」を組み合わせた簡単な操作でダストカップをサイクロン本体に君脱できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明電気掃除機の第1実能形態に係るサイクロン集座装置の縦断面図

【図2】 図1のA-A線に沿って断面した水平断面図 【図3】 第1実施形態に係るサイクロン集塵装置の清 掃手段とロック手段との関連を示す豪部正面図

【図4】 第1実施形態に係るサイクロン集座装置の清掃手段とロック手段の主たる構成要素の分解斜視図

【図5】 図1同様の縦断面図にして、ダストカップ者 26 脱動作を説明するもの

【図6】 本発明電気掃除機の第2実施形態に係るサイクロン集塵装置の縦断面図にして、ダストカップ装者動作を説明するもの

【図7】 本発明電気掃除機の第3実施形態に係るサイクロン集座装置の縦断面図

【図8】 図7同様の縦断面図にして、ダストカップ者 脱勤作を説明するもの

【図9】 第3実施形態に係るサイクロン集塵装置の水 平断面図

30 【図 1 0 】 第 3 実施形態に係るサイクロン集屋装置の 部分正面図

【図11】 図10同様の部分正面図にして、異なる状態を示すもの

【図12】 図10同様の部分正面図にして、さらに異なる状態を示すもの

【図13】 第3実施形態に係るサイクロン集虚装置の 部分縦断面図

【図14】 第3突施形態に係るサイクロン集盛装置の 構成要素の分解斜視図

6 【図15】 本発明電気掃除機の第4 実施形態に係るサイクロン集塵装置の部分斜視図

【図16】 従来のサイクロン集座方式電気掃除機の機 略構成図

【図17】 従来のサイクロン集座装置の縦断面図

【図18】 図17同様の縦断面図にして、ダストカップ着脳動作を説明するもの

【符号の説明】

- 1 電気掃除機
- 3 弯動送風機

24

	23
	2)
Ą	サクションホース
5	接続パイプ
6	吸込口体
7	吸込口
8	サイクロン集座装置
9	ダストカップ
10	サイクロン本体
1 1	連結管
12	座埃分解室
13	空気吹出口
14	排気筒
1.5	維気口

連結管 24 ダストカップ保持部 清掃手段

リング 41 42 ブラシ 43 フランジ 44 212 50 連結手段

52 接

16 フィルタ

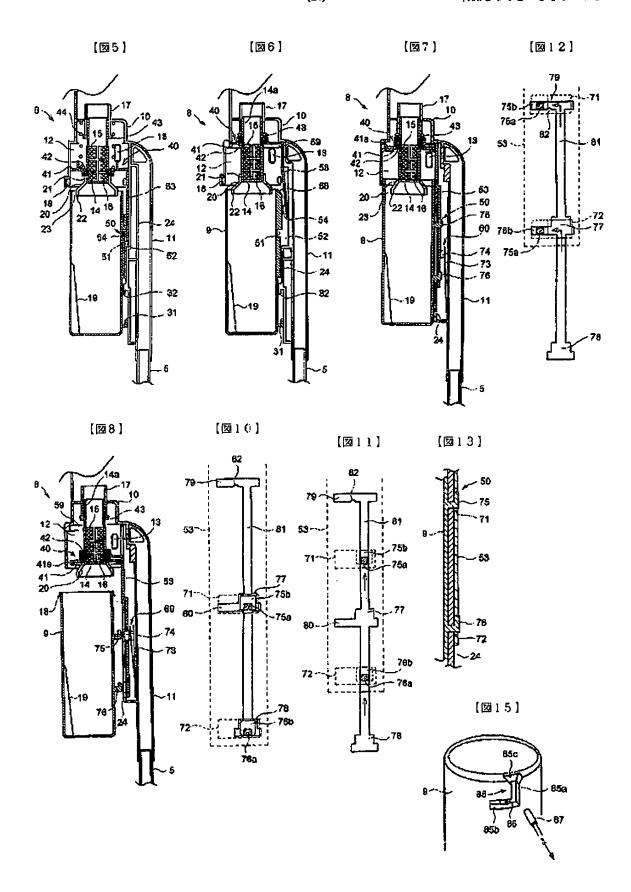
51 侨台凹部

*53 ロッド 54 係合凸部 55.56 ノッチ 57 斜面 59 猜掃手段受入部 60 ロック手段 61 支輪 62 ロックレバー 63 バネ 10 64 係台部 65 窓 66 操作部 71.72 六 73 板バネ 74 係合凸部 75.76 700 77.78次 79.80 水平海 81 連絡議

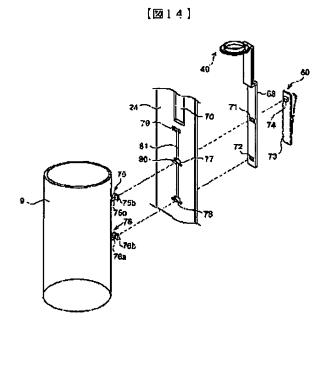
20 82 突起 85 バヨネット漢 86 突起 87 バヨネットピン

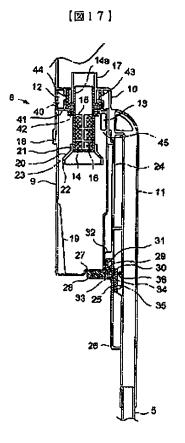
[図1] [図2] [図3] Z1 53 53 21 18 20 23 21 [図4] [図9] Z١

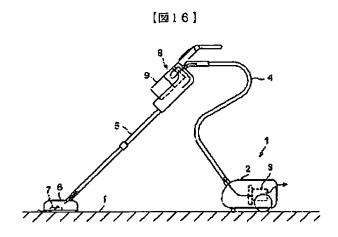
BEST AVAILABLE COPY



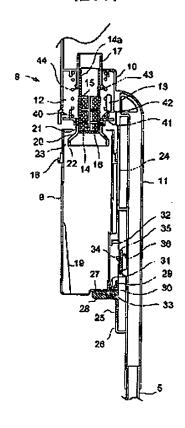
BEST AVAILABLE COPY











フロントページの続き

(72)発明者 松本 幸満

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

Fターム(参考) 38062 AC02 AH02 AH05